

Matrices d'installation



Matrices amovibles – Presse hydraulique TBM6H et outils de type OD

N° de cat.	Description ou Code couleurs	N° de cat.	Description ou Code couleurs
OJB	0	BY37	840 (EEI 11A)
DBL	D	BY55	Coupe-fils (2/0 max.)
BY39	510 Hex (non courbée)	BY63	Orange (Nicopress)
BY41	635 Hex (non courbée)	BY65	Prune
BY43	747 Hex (non courbée)	BY15C*	3/32 Rouge
BY45	T	BY17C*	1/4 Bleu
BY47	K	BY19C*	5/16 Gris
BY49	B	BY21C*	3/8 Brun
BY51	J	BY23C*	1/2 Rose
BY53	P	BY24C*	1/2-1 Or
BY13	3/16	BY25C*	9/16 Tan/orange
BY15*	7/32 (EEI-1 index 236)	BY27C*	11/16 Jaune
BY17	1/4	BY31C*	5/8-1 Olive/Violet
BY19	5/16 (index 161,242)	BY32C*	Rubis
BY21	3/8	BY35C*	781 Blanc
BY23	1/2 (index 163)	BY37C*	840 Rouge
BY25	9/16	BY28C*	17/32 Noir
BY27	11/16	BY53C*	P Vert
BY29	19/32	BG-1-BB	Sac en canevas pour outil OD58
BY31	5/8-1 (index 165)		
BY33	737	ODH1	Housse isolante pour tête d'outil
BY35	781		

* Peuvent également être utilisées avec l'outil OD58,



Matrices amovibles – Presses hydrauliques* 1B12B, 13100A, TBM14M, TBM14CR-LI, TBM14RH, TBM15I, TBM15CR-LI

N° de cat.	Description ou Code couleurs	N° de cat.	Description ou Code couleurs
B58CS	5/8 Jeu de matrices	B75AH	–
HO	“O” Jeu de matrices	B76AH	–
HD	“D” Jeu de matrices	B76SH	–
HN	“N” Jeu de matrices	B06CHI	Rose/Or #1/0 AWG Cu
HU	“U” Jeu de matrices	B08CH	Tan/orange #3/0 AWG Cu
HBKC	BKC	B09CH	Olive/Violet #4/0 AWG Cu
HBKT	BKT	B11CH	Rouge/Bleu #350/400 kcmil Cu
B24EA	EEI 8A	B10SH	–
B30EA	EEI 9A	B05CH	Vert #1 AWG Cu
B39EA	EEI 10A	B26CH	Rubis/Jaune #250 kcmil Cu
B49EA	EEI 11A (840)	B71CH	Rouge #8 AWG Cu
B61EA	EEI 12A	B72CH	Noir #2/0 AWG Cu
B80EA	EEI 13A	B73CH	Bleu #6 AWG Cu
B20AH	EEI14A	B74CH	Gris #4 AWG Cu
B71AH	–	B75CH	Brun #2 AWG Cu
B72AH	–	B76CH	Rose #500 kcmil Al
B73AH	–	B10CHI	Blanc #300 kcmil Cu
B74AH	–	B12CHI	Brun #500 kcmil Cu

* L'adaptateur 15500-TB doit être utilisé avec les outils ABB de 15 tonnes.

Équivalences – Matrices pour outil 21940 (40 tonnes)

Désignation de matrice	Code de matrice	ABB N° de cat.	Cuivre	Matrices Burndy Aluminum
–	66	11409	30RT	28RT
840	71 / 76	11363 / 11410	31RT / 32RT	29RT / 30RT
1	87	11423	34RT	31RT
1 1/8	94 / 99	11364 / 11424	36RT / 38RT	32RT / 34RT
–	106	74506	39RT	36RT
1 5/16	107 / 112	11425 / 11426	40 RT	40 RT
1 1/2	115 / 125	11308 / 11416	44 RT	39 ART
1 5/8	140	11418	–	40RT
1 3/4	150 / 161	11419 / 11420	46RT	44RT
–	175	11421	–	–

Matrices d’installation

Matrices pour cosses et épissures standard

Calibre de conducteur			TBM6H			TBM6PCR-LI, TBM62PCR-LI, TBM62CR-LI, TBM6UNICR-LI				TBM15CR-LI/ TBM15I***	
Code Cuivre (AWG ou kcmil)	Flex/24	Al/Cu (AWG ou kcmil)	Couleur de matrice	N° de cat. matrice.	Code de matrice.	N° de cat. matrice	Code de matrice.	Hex-Flex N° de cat. matrice	Hex-Flex Code de matrice.	N° de cat. matrice	Code de matrice.
8	37/24	#10	Rouge	6TON21SS	21	6TON21SS	21	6TON21XSS	21X	15520SS	21
6	61/24	#8	Bleu	6TON24SS	24	6TON24SS	24	6TON24XSS	24X	15522SS	24
4	91/24	#6	Gris	6TON29SS	29	6TON29SS	29	6TON29XSS	29X	15527SS	29
2	125/24	-	Brun	6TON33SS	33	6TON33SS	33	6TON33XSS	33X	15528SS	33
1	150/24	#4	Vert	6TON37SS	37	6TON37SS	37	6TON37XSS	37X	15513SS	37
1/0	225/24	#2	Rose	6TON42SS	42	6TON42SS	42	6TON42XSS	42X	15508SS	42
2/0	275/24	-	Noir	6TON45SS	45	6TON45SS	45	6TON45XSS	45X	15526SS	45
3/0	325/24	-	Orange	6TON50SS	50H	6TON50SS	50H	6TON50XSS	50X	15530SS	50
4/0	450/24	-	Violet	6TON54SS	54H	6TON54SS	54H	6TON54XSS	54X	15511SS	54
250	550/24	-	Jaune	6TON62SS	62H	6TON62SS	62H	6TON62XSS	62X	15510SS	62
-	-	#1	Or	6TON45SS	45	6TON45SS	45	-	-	15526SS	45
-	-	1/0	Tan	6TON50SS	50H	6TON50SS	50H	-	-	15530SS	50
-	-	2/0	Olive	6TON54SS	54H	6TON54SS	54H	-	-	15511SS	54
-	-	3/0	Rubis	6TON60SS	60H	6TON60SS	60H	-	-	15532SS	60
300	-	4/0	Blanc	6TON66SS	66H	6TON66SS	66H	6TON66X	66X	15534SS	66
350	775/24 (Court)	250	Rouge	6TON71SS	71H	6TON71SS	71H	-	-	15514SS	71
400	775/24 (Allongé)	300	Bleu	6TON76SS	76H	6TON76SS	76H	-	-	15512SS	76
-	925/24*	-	-	6TON80SS	80H	6TON80SS	80H	-	-	15517SS	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15606	80
500	-	350	Brun	6TON87SS	87H	6TON87SS	87H	-	-	15506SS	87
600	1100/24	400	Vert	6TON94SS	94H	6TON94SS	94H	-	-	15536SS	-
-	1325/24**	-	Rose	-	-	-	-	-	-	-	-
700	-	500	Rose	-	99H	-	-	-	-	15505SS	-
750	-	650	Noir	-	106H	-	-	-	-	15515SS	-
800	-	-	Orange	-	107H	-	-	-	-	15540SS	-
-	-	700	Violet	-	112H	-	-	-	-	-	-
900	195/24	750	Jaune	-	115H	-	-	-	-	15504SS	-
1 000	-	800	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 250	-	1 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Douille courte seulement. Utilisez la matrice 87H (brun) pour la douille allongée.
** Douille courte seulement. Utilisez la matrice 106H (noir) pour la douille allongée.
*** Utilisez toujours l'adaptateur 15500-TB avec les matrices de la série 15500,

Matrices pour cosses et épissures standard (outil OD58)

Calibre de conducteur			Color-Keyed OD58		
Code Cuivre (AWG ou kcmil)	Flex/24	Al/Cu (AWG ou kcmil)	Couleur de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice
#8	37/24	#10	Rouge	BY15C	21
#6	61/24	#8	Bleu	BY17C	24
#4	91/24	#6	Gris	BY19C	29
#2	125/24	-	Brun	BY21C	33
#1	150/24	#4	Vert	BY53C	37
1/0	225/24	#2	Rose	BY23C	42
2/0	275/24	-	Noir	BY28C	45

Calibre de conducteur			Color-Keyed OD58		
Code Cuivre (AWG ou kcmil)	Flex/24	Al/Cu (AWG ou kcmil)	Couleur de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice
3/0	325/24	-	Orange	BY25C	50
4/0	450/24	-	Violet	BY27C	54
250	550/24	-	Jaune	BY31C	62
-	-	#1	Or	BY24C	45
-	-	1/0	Tan	BY25C	50
-	-	2/0	Olive	BY31C	54
-	-	3/0	Rubis	BY32C	60

Matrices d'installation

TBM12PCR-LI		TBM14M, TB14MC, 13100A, JB12A, TBM14CR-LI				TBM15I***, TBM15CR-LI						21940	
N° de cat. matrice	Code de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice	Hex-Flex N° de cat. matrice	Hex-Flex Code de matrice	Hex-Flex N° de cat. matrice	Hex-Flex complète Code de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice
15520SS	21	15520XSS	21X	15520SS	21	15520F	21	15520XSS	21X	-	-	-	21
15522SS	24	15522XSS	24X	15522SS	24	15522F	24	15522XSS	24X	-	-	-	24
15527SS	29	15527XSS	29X	15527SS	29	15527F	29	15527XSS	29X	-	-	11401	29
15528SS	33	15528XSS	33X	15528SS	33	15528F	33	15528XSS	33X	-	-	11402	33
15513SS	37	15513XSS	37X	15513SS	37	15513F	37	15513XSS	37X	-	-	11333	37
15508SS	42	15508XSS	42X	15508SS	42	15508F	42	15508XSS	42X	-	-	11334	42
15526SS	45	15526XSS	45X	15526SS	45	15526F	45	15526XSS	45X	-	-	11405	45
15530SS	50	15530XSS	50X	15530SS	50H	15530F	50H	15530XSS	50X	-	-	11406	50
15511SS	54	15511XSS	54X	15511SS	54H	15511F	54H	15511XSS	54X	-	-	11407	54
15510SS	62	15110XSS	62X	15510SS	62H	15110F	62H	15510XSS	62X	15662X	62X	11340	62
15526SS	45	-	-	15526SS	45	-	45	-	-	-	-	11405	45
15530SS	50	-	-	15530SS	50H	-	50H	-	-	-	-	11406	50
15511SS	54	-	-	15511SS	54H	-	54H	-	-	-	-	11407	54
15532SS	60	-	-	15532SS	60H	15532F	60H	-	-	-	-	11408	60
15534SS	66	15534XSS	66X	15534SS	66H	15534XSS	66H	15534XSS	66X	15666X	66X	11409	66
15514SS	71	15514XSS	71X	15514SS	71H	15514XSS	71H	15514XSS	71X	15671X	71X	11363	71
15512SS	76	15512XSS	76X	15512SS	76H	15512XSS	76H	15512XSS	76X	15676X	76X	11410	76
15517SS	80H	15517XSS	80X	15517SS	80H	15517XSS	80H	15517XSS	80X	15606	80X	11423	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15506SS	87H	15506XSS	87X	15506SS	87H	15506XSS	87H	15506XSS	87X	15687X	87X	11364	87
15536SS	94H	15536XSS	84X	15536SS	94H	15536XSS	94H	15536XSS	94X	15611X	94X	-	94
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15505SS	99H	-	-	15505SS	99H	15505F	-	-	-	15605X	99X	11424	99
15515SS	106H	-	-	15515SS	106H	15515F	-	-	-	15615X	106X	7450	106
15540SS	107H	-	-	-	-	15609	-	-	-	15608X	107X	11425	107
-	-	-	-	-	-	15504F	-	-	-	-	-	11426	112
15504SS	115H	-	-	15504SS	115H	-	-	-	-	15604X	115X	11308	115
-	-	-	-	-	-	15603	-	-	-	-	-	11416	125
-	-	-	-	-	-	15602	-	-	-	-	-	11418	140
-	-	-	-	-	-	15601	-	-	-	-	-	11419	150

Matrices pour dérivations en « C »

Connec- teur	Code couleur	TBM45S	TBM5/5S	TBM6/6S	TBM8/8S	TBM62PCR-LI/TBM6H	
		Couleur d'emboîture	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice
54705	Rouge	Emboîture Rouge	13454	13475/13477	13461	TBM6221	6TON21SS
54710	Bleu	Emboîture Bleu	13454	13475/13477	13461	TBM6224	6TON24SS
54715	Gris	Emboîture Gris	13454	13472/13476	13461	TBM6229	6TON29SS
54720	Brun	Emboîture Brun	13454	13474/13477	13461	TBM6233	6TON33SS
54725	Vert	Emboîture Vert	13455	13474/13477	13462	TBM6237	6TON37SS
54730	Rose	-	13455	13474/13477	13462	TBM6242	6TON42SS
54735	Noir	-	13455	13474/13477	13462	TBM6245	6TON45SS
54740	Orange	-	13455	13474/13477	13462	TBM6250	6TON50SS
54745	Violet	-	13456	13474/13477	13563	TBM6254	6TON54SS
54750	Jaune	-	13456	13473/13478	13563	TBM6262	6TON62SS

Matrices d'installation

Matrices pour dérivations de grande taille de type « C »

Connecteur	Code couleur	13642M/13400	TBM12	13100A/JB12B/TBM14M/ TBM14RH/TBM14CR-LI/TBM12CR-LI	TBM15I/TBM15CR-LI
		N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice
54755	Bleu	11744	TBM12D-4	15512SS	15512SS
54760	Brun	11746	TBM12D-3	15506SS	15506SS
54765	Rose	11748	TBM12D-2	15505SS	15505SS
54770	Noir	11749	TBM12D-2	15515SS	15515SS
54775	Jaune	11753	TBM12D-1	15504SS	15504SS
54780	Blanc	-	-	-	15603
54785	-	-	-	-	15603
54790	-	-	-	-	15603

Matrices pour dérivations en aluminium de type « H »

Connecteur	Code de couleur	TBM5/5S	TBM6/6S	TBM8/8S	TBM12	TBM6H/ TBM6PCR-LI	13100A/JB12B/TBM14M/ TBM14RH/TBM14CR-LI/TBM12CR-LI	TBM15I/ TBM15CR-LI
		N° de cat. matrice	N° de cat. matrice.	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice
63105	Orange	13455	13474/13477	13462	TBM12D-4	6TON50	15530SS	15530SS
63110	Vert	-	13470	-	TBM12D-H	OJB	15501A	15501A
63118		-	13470	-	TBM12D-H	OJB	15501A	15501A
63125		-	13470	-	TBM12D-H	OJB	15501A	15501A
63140	Bleu	-	13471	-	TBM12D-H	DBL	15502	15502
63148		-	13471	-	TBM12D-H	-	-	15502
63160	Rouge	-	-	-	-	-	-	15612
63169	Noir	-	-	-	-	-	-	15620
63170		-	-	-	-	-	-	15620
63180		-	-	-	-	-	-	15620

Matrices pour dérivations en cuivre de type « H »

Connecteur	Code couleur	13100A/JB12B/ TBM14M/ TBM14CR-LI/ TBM14RH/ TBM14CR-LI/ TBM12CR-LI	TBM15CR-LI/ TBM15I/ TBM15CR-LI
		N° de cat. matrice	N° de cat. matrice.
CHT814-10	Vert	6TON37R	15CA37RCH
CHT214-9	Brun	6TON71R	15CA71RCH
CHT250214-8	Violet	-	15CA80RCH
CHT25014-7		-	-
CHT2502-6		-	-
CHT50010-5	Brun	-	15612CH
CHT50040-4		-	-
CHT75010-3	Jaune	-	15620CH
CHT750350-2		-	-
CHT75040-11		-	-
CHT750350-1F	Blanc	-	15620CHF

Matrices pour connecteurs à tension moyenne (applications 15 kV)

Code de matrice	Calibre de conducteur en cuivre (AWG ou kcmil)	TBM12CR-LI, TBM15I, TBM14M, TBM14RH, TBM14CR-LI, TBM15CR-LI, 13100A, TBM12CR-LI, TBM14CR-LI, TBM15CR-LI		Calibrage rond
		Type avec adaptateur**	Type sans adaptateur	
29R	#4	15CA29R	-	0,302/0,290
33R	#2	15CA33R	-	0,348/0,336
37R	#1	15CA37R	-	0,394/0,382
42R	1/0	15CA42R	-	0,432/0,420
45R	2/0	15CA45R	-	0,472/0,460
49R	3/0	15CA49R	-	0,522/0,510
54R	4/0	15CA54R	-	0,576/0,564
60R	250	15CA60R	-	0,604/0,592
66R	300	15CA66R	-	0,680/0,668
71R	350	15CA71R	-	0,730/0,718
76R	400	15CA76R	-	0,790/0,778
87R	500	15CA87R	-	0,904/0,892
94R	600	15CA94R***	-	0,958/0,946
106R	750	15CA106R***	-	1,042/1,030
125R	1 000	-	15C125R*	1,298/1,286

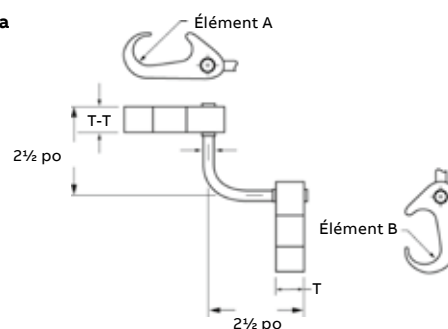
* Pour usage avec les outils TBM15I et TBM15CR-LI.
** Utilisez l'adaptateur 15500-TB avec l'outil TBM15I.
*** Adaptateur non répertorié UL pour usage avec les outils TBM14M et 13100A.

Matrices d'installation

Matrices pour connecteurs de terre figure 6 à figure 6

Connecteur	Du câble Élément A (AWG ou kcmil)	Au câble Élément B (AWG ou kcmil)	À tige de terre Élément B	À barre d'armature Élément B	Choix de matrices	
					Élément A	Élément B
54855L	#6 mas. – #2 tor.	#6 mas. – #2 tor.	–	–	15501A	15501A
54865L	#1 tor. – 250	#6 mas. – #2 tor.	½ po – ⅝ po	⅜ po – ½ po #3 – #4	15G86R	15501A
54875L	#2 tor. – 250	#2 tor. – 250	½ po – ⅝ po	⅜ po – ½ po #3 – #4	15G86R	15G86R
54885L	250 – 500	#6 mas. – #2 tor.	⅝ po – ¾ po	⅝ po – ¾ po #3 – #4	15G126R	15501A
54895L	250 – 500	#2 tor. – 250	⅝ po – ¾ po	⅝ po – ¾ po #3 – #4	15G126R	15G86R
54900L	250 – 500	#2 tor. – 250	⅝ po – ¾ po	⅝ po – ¾ po #3 – #4	15G121R	15G121R

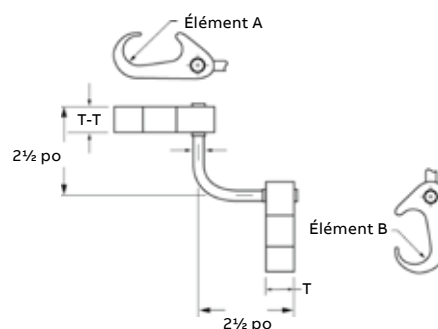
Schéma



Matrices pour connecteurs de terre figure 6 à figure 6 avec équivalences

N° de cat.	DMatrices pour outils ABB 14 et 15 tonnes		Y750		Y45		Outils et matrices Burndy	
	Élément A *	Élément B *	A *	B *	A *	B *	A *	B *
54900L	15G121R [3]	15G121R [3]	U1011 [3]	U1011 [3]	S1011 [3]	S1011 [3]	P1011 [3]	P1011 [3]
54895L	15G86R [1]	15G126R [1]	PU998 ou PU998 [1]	U997 [1]	S998 ou PU998 [1]	U997 [1]	P998 [1]	U997 [1]
54885L	15501A [1]	15G126R [1]	PU998 ou PU998 [1]	U-0 ou PU998 [1]	S998 [1]	U-0 [1]	P998 [1]	U-0 [1]
54875L	15G86R [1]	15G86R [1]	U997 [1]	U997 [1]	U997 [1]	U997 [1]	U997 [1]	U997 [1]
54865L	15501A [1]	15G86R [1]	U997 [1]	U-0 [1]	U997 [1]	U-0 [1]	U997 [1]	U-0 [1]
54855L	15501A [1]	15501A [1]	U-0 [1]	U-0 [1]	U-0 [1]	U-0 [1]	U-0 [1]	U-0 [1]

Schéma



[*] = Nombre de compressions

L'adaptateur 15500-TB doit être utilisé avec les outils ABB de 15 tonnes.

Matrices d'installation

Matrices pour connecteurs de terre figure 6 avec équivalences

N° de cat.	Matrices pour outils ABB		Outils et matrices Burndy	
	14 et 15 tonnes *	Y750 *	Y45 *	Y46 *
54900	15G121R [3]	U1011 [3]	S1011 [3]	P1011 [3]
54895	15G126R [1]	PU998 [1]	PU996 ou S998 [1]	PU996 ou S998 [1]
54890	15G126R [1]	PU998 [1]	PU996 ou S998 [1]	PU996 ou S998 [1]
54885	15G126R [1]	PU998 [1]	PU996 ou S998 [1]	PU996 ou S998 [1]
54875	15501A [1]	UO [1]	UO [1]	UO [1]
54865CK	15G86R [1]	997 [1]	U997 [1]	U997 [1]
54860	15G86R [1]	997 [1]	U997 [1]	U997 [1]
54855	15G86R [1]	997 [1]	U997 [1]	U997 [1]

[*] = Nombre de compressions

Utilisez l'adaptateur 15500-TB pour les outils ABB de 15 tonnes.

N° de cat.	Application		Matrices pour outils ABB (Figure 2)	L (po)
	Principal	Dérivation		
54865-CKN*	Tige de 5/8 po	3/0 tor. – 250	15506SS	1½
54860N	Tige de 5/8 po	1/0 tor. – 2/0 tor.	15506SS	1½
54855N	Tige de 5/8 po	#4 mas. – #2 tor.	15506SS	1½
54875N	#6 mas. – #2 tor.	#6 mas. – #2 tor.	15517SS	1½

Schéma



Figure 1

pré-compression (matrice 15526SS)

Important : Pour 54865-CKN seulement. Pour respecter la conformité IEEE837-2014, la tige de terre doit être pré-comprimée avec la matrice 15526SS (45H) comme représentée sur la Figure 1,

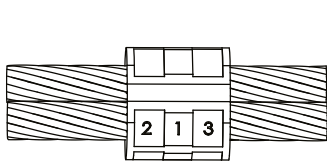
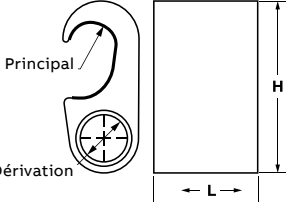


Figure 2 – Nécessite 3 compressions



* Voir figure 1

Toutes les Nos de cat. qui se terminent par la lettre N sont conforme à IEEE837-2014,

Utiliser l'outil hydraulique 13100A, TBM14M TBM14CR-LI, TBM15CR-LI, TBM15, ou TBM15I avec matrice tel qu'indiqué dans le tableau.

Matrices pour connecteurs de terre figure 8 avec équivalences

N° de cat.	Gamme de calibres	Matrices pour outils ABB		Outils et matrices Burndy	
		14 et 15 tonnes *	Y750 *	Y45 *	Y46 *
GR1-300500*	300–500	15G121R [2]	U1011 [2]	S1011 [2]	P1011 [2]
GR34-300500 & TP*	300–500	15G121R [2]	U1011 [2]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR58-30050 & TP	300–500	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR1-40250*	4/0–250	15G121R [2]	U1011 [2]	S1011 [2] S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR34-40250 & TP*	4/0–250	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR58-40250 & TP	4/0–250	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR12-40250 & TP	4/0–250	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR1-202*	2–2/0	15G121R [2]	U1011 [2]	S1011 [2] S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR34-202 & TP	2–2/0	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR58-202 & TP	2–2/0	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]
GR12-202 & TP	2–2/0	15G121R [2]	PU998 [1]	S1012 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]

[*] = Nombre de compressions

En option, matrice de moletage de tiges de terre pour outils TBM de 14 et 15 tonnes : 15508

Utilisez l'adaptateur 15500-TB pour les outils ABB de 15 tonnes.

Outil de moletage 240-31565-94 offert en option pour les tiges de terre.

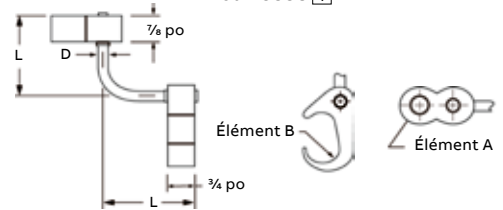
* Utilisez un outil de 15 tonnes seulement.

Matrices d'installation

Matrices pour connecteurs de terre figure 6 à figure 8 avec équivalences

Matrices pour outils ABB					Outils et matrices Burndy			
14 et 15 tonnes					Y750		Y45	
N° de cat.	Élément A *	Élément B *	A *	B *	A *	B *	A *	B *
54920LR100	15G121R [2]	15G126R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]
54910LR100	15G121R [2]	15G86R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]
54900L34 & TP		15G126R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]
54875L34 & TP	15G121R [2]	15G86R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	P998 ou PU998 [1]
54895LR58 & TP		15G126R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	S998 ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]
54865L58 & TP	15G121R [2]	15G86R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	P998 ou PU998 [1]
54885LR12 & TP	15G121R [2]	15R126R [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	S998 ou PU998 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	P998 ou PU998 [1]
54855LR12 & TP	15G121R [2]	15G86R [0]	U1011 [2] ou PU998 [1]	U1011 [2] ou PU998 [1]	S1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]	P1011 [2] ou PU998 [1]	U997 [1]

Schéma



[*] = Nombre de compressions

En option, matrice de moletage de tiges de terre pour outils TBM de 14 et 15 tonnes : 15508 Utilisez l'adaptateur 15500-TB pour les outils ABB de 15 tonnes.
Outil de moletage 240-31565-94 offert en option pour les tiges de terre. * Utilisez un outil de 15 tonnes seulement.

N° de cat.	Ø A Cable (AWG ou kcmil)	Ø B Cable (AWG ou kcmil)	H (po)	L (po)	Compression	Matrices pour outils
CTP250250N	3/4 tor. – 250	3/4 tor. – 250	2 1/16	1 1/2	3	15506SS
CTP25020N	3/4 tor. – 250	#1 tor. – 3/4 tor.	1 3/32	1 1/2	3	15506SS
CTP2020N	#1 tor. – 3/4 tor.	#1 tor. – 3/4 tor.	1 1/16	1 1/2	3	15517SS
CTP202N	#1 tor. – 3/4 tor.	#6 mas. – #2 tor.	1 1/32	1 1/2	3	15517SS
CTP22N	#6 mas. – #2 tor.	#6 mas. – #2 tor.	1 1/32	1 1/2	3	15514SS

Schéma

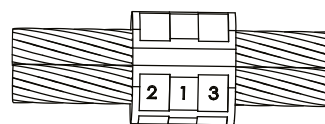


Figure 1 – Nécessite 3 compressions

Toutes les Nos de cat. qui se terminent par la lettre N sont conforme à IEEE837-2014,
Utiliser l'outil hydraulique 13100A, TBM14M TBM14CR-LI, TBM15CR-LI, TBM15, ou TBM15I avec matrice tel qu'indiqué dans le tableau.
Doit utiliser l'outil TBM15, TBM15CR-LI, ou TBM15I seulement. (Voir Figure 1)

Matrices pour dérivations en « C » avec équivalences

Matrices pour outils T&B		Outils et matrices Burndy		
N° de cat.	14 et 15 tonnes *	Y750 *	Y45 *	Y46 *
CTP500500	15G121R [3]	U1011 [3]	U1011 [3]	U1011 [3]
CTP500250	15G121R [2]	U1011 [2]	U1011 [2]	U1011 [2]
CTP50020				
CTP250250	15G86R [1]	U997 [1]	U997 [1]	U997 [1]
CTP25020				
CTP2020	15501A [1]	U-0 [1]	U-0 [1]	U-0 [1]
CTP202				
CTP22**	HBKC [1]	U-C [1]	U-C [1]	U-C [1]

[*] = Nombre de compressions

* L'adaptateur 15500-TB doit être utilisé avec les outils ABB de 15 tonnes et les matrices des séries dont le numéro débute par 155,

** Les fils de dérivation de calibre #6 AWG doivent être doublés.

Matrices de moletage pour outils de 14 et 15 tonnes

Ces matrices servent à moleter les tiges de terre afin d'augmenter d'autant que 20 % la résistance à l'arrachement



240-31565-94

N° de cat.	Description
15508SS	Pour tiges de terre 3/4 po

* Outil manuel de moletage pour toutes les grosseurs de tiges de terre

Matrices d’installation

Matrices hexagonales HEX-FLEX™

Matrices pour outils 14 tonnes TBM14CR-LI		Grosseurs de connecteurs (AWG ou kcmil)			Code couleur
N° de cat.	N° de code	Flex/24	Code Cuivre	Al/Cu	
15520XSS	21X	37/24	#8	#10	Rouge
15522XSS	24X	61/24	#6	#8	Bleu
15527XSS	29X	91/24	#4	#6	Gris
15528XSS	33X	125/24	#2	–	Brun
15513XSS	37X	150/24	#1	#4	Vert
15508XSS	42X	225/24	1/0	#2	Rose
15526XSS	45X	275/24	2/0	–	Noir
15530XSS	50X	325/24	3/0	–	Orange
15511XSS	54X	450/24	4/0	–	Violet
15510XSS	62X	550/24	250	–	Jaune
15534XSS	66X	–	300	4/0	Blanc
15514XSS	71X	775/24 (court)	350	250	Rouge
15512XSS	76X	775/24 (allongée)	400	300	Bleu
15517XSS	80X	925/24	–	–	–
15506XSS	87X	–	500	350	Brun
15536XSS	94X	1100/24	600	400	Vert
15500XSS	Goujon d’indentation		–	–	–

* Les matrices hexagonales HEX-FLEXMC sont vendues individuellement, et non dans des ensembles. Chaque matrice doit être utilisée conjointement avec le goujon d’indentation 15500XSS.

Matrices pour dérivations en aluminium de type « H »

N° de cat.	Connecteur	Code couleur
15530SS	63105	Orange
15501A	63110	Vert
15501A	63118	
15501A	63125	
15502	63140	Bleu
15502	63148	

Matrices pour dérivations « H » en cuivre

N° de cat.	Connecteur	Code couleur
15CA37RCH	CHT814-10	Vert
15CA71RCH	CHT214-9	Brun
15CA80RCH	CHT250214-8	Violet
15CA80RCH	CHT25014-7	
15CA80RCH	CHT2502-6	

Matrices standard

Matrices pour outils 14 tonnes TBM14CR-LI		Grosseurs de connecteurs (AWG ou kcmil)			Code couleur
N° de cat.	N° de code	Flex/24	Code Cuivre	Al/Cu	
15520SS	21	37/24	#8	#10	Rouge
15522SS	24	61/24	#6	#8	Bleu
15527SS	29	91/24	#4	#6	Gris
15528SS	33	125/24	#2	–	Brun
15513SS	37	150/24	#1	#4	Vert
15508SS	42	225/24	1/0	#2	Rose
15526SS	45	275/24	2/0	–	Noir
15530SS	50	325/24	3/0	–	Orange
15511SS	54	450/24	4/0	–	Violet
15510SS	62	550/24	250	–	Jaune
15526SS	45	–	–	#1	Or
15530SS	50	–	–	1/0	Tan
15532SS	60	–	–	2/0	Olive
15511SS	54	–	–	3/0	Rubis
15534SS	66H	–	300	4/0	Blanc
15514SS	71H	775/24 (court)	350	250	Rouge
15512SS	76H	775/24 (allongée)	400	300	Bleu
15517SS	80H	925/24	–	–	–
15506SS	87H	–	500	350	Brun
15536SS	94H	–	–	–	Vert
15505SS	99H	1325/24	700	500	Rose
15515SS	106H	–	750	650	Noir
15504SS	115H	1925/24	900	750	Jaune

Matrices pour dérivations « C » grandes tailles

N° de cat.	Connecteur	Code couleur
15512SS	54755	Bleu
15506SS	54760	Brun
15505SS	54765	Rose
15515SS	54770	Noir
15504SS	54775	Jaune

Matrices d'installation

Guide de sélection des matrices

Les cosses des séries 61905 à 61975, 61102 à 61178, IBG2-10, IBG20-40, 63105 à 63180, 53000, 52000 et les cosses en cuivre et en aluminium pour applications de 15 kV ne figurent pas à ce tableau.

Consultez les pages qui illustrent ces produits pour les directives sur les matrices d'installation.

Pour certains calibres et fils flexibles à toronnage spécial, consultez le bureau des ventes de votre région.

Toutes les matrices de la série 15500 exigent l'usage de l'adaptateur 15500TB avec les outils ABB de 15 tonnes.



Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Couleur de matrice					OD58		JB12B
Cuivre	Al/Cu		TBM45S	TBM4S	TBM840	TBM8-750/-1	N° de cat. matrice	N° de cat. matrice	
#8	#10	Rouge	↕	↕	↕	↕	BY15C	B71CH	
#6	#8	Bleu					BY17C	B73CH	
#4	#6	Gris					BY19C	B74CH	
#2	-	Brun	↕				BY21C	B75CH	
#1	#4	Vert	-				BY53C	B05CH	
1/0	#2	Rose	-				BY23C	B06CH1	
2/0	-	Noir	-				BY28C	B72CH	
3/0	-	Orange	-				BY25C	B08CH	
4/0	-	Violet	-				BY31C	B09CH	
250	-	Jaune	-	↕	↕		-	B26CH	
-	#1	Or	-	-	-		-	-	
-	1/0	Tan	-	-	-		-	-	
-	2/0	Olive	-	-	-		-	B09CH	
-	3/0	Rubis	-	-	-		-	-	
300	4/0	Blanc	-	-	-		-	B10CH1	
350	250	Rouge	-	-	-		-	B11CH	
400	300	Bleu	-	-	-		-	B11CH	
925/24	-	Noir	-	-	-		-	-	
500	350	Brun	-	-	-		-	B12CH	
600	400	Vert	-	-	-		-	B36CH	
-	-	Vert	-	-	-		-	-	
700	500	Rose	-	-	-		-	B76CH	
750	650	Noir	-	-	-		-	B39CH	
800	-	Orange	-	-	-	-	-	-	
-	700	Violet	-	-	-	-	-	-	
900	750	Jaune	-	-	-	-	-	6024 AH	
1 000	800	-	-	-	-	-	-	-	
-	1 000	-	-	-	-	-	-	6030 H	

Matrices d'installation



Guide de sélection des matrices

Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Couleur de matrice	TBM6PCR-LI/TBM6H		TBM14CR-LI/14M/13100A		*TBM15CR-LI		21940 (40-ton)	
Cuivre	Al/Cu		N° de cat. matrice.	Code de matrice.	N° de cat. matrice.	Code de matrice.	N° de cat. matrice	Code de matrice	N° de cat. matrice	Code de matrice
#8	#10	Rouge	6TON21SS	21	B71CH	21	B71CH	21	–	21
#6	#8	Bleu	6TON24SS	24	B73CH	24	B73CH	24	–	24
#4	#6	Gris	6TON29SS	29	B74CH	29	B74CH	29	11401	29
#2	–	Brun	6TON33SS	33	B75CH	33	B75CH	33	11402	33
#1	#4	Vert	6TON37SS	37	B05CH	37	B05CH	37	11333	37
1/0	#2	Rose	6TON42SS	42	B06CH	42	B06CH1	42	11334	42
2/0	–	Noir	6TON45SS	45	B72CH	45	B72CH	45	11405	45
3/0	–	Orange	6TON50SS	50	B08CH	50	B08CH	50	11406	50
4/0	–	Violet	6TON54SS	54	B09CH	54	B09CH	54H	11407	54H
250	–	Jaune	6TON62SS	62	B26CH	62	B26CH	62	11340	62
–	#1	Or	6TON45SS	45	B72CH	45	B72CH	45	11405	45
–	1/0	Tan	6TON50SS	50	B08CH	50	B08CH	50	11406	50
–	2/0	Olive	6TON54SS	54	–	54	B09CH	54	11407	54
–	3/0	Rubis	6TON60SS	60	–	60	–	60	11408	60
300	4/0	Blanc	6TON66SS	66H	B10CH1	66H	B10CH1	66H	11409	66
350	250	Rouge	6TON71SS	71H	B11CH	71H	B11CH	71H	11363	71
400	300	Bleu	6TON76SS	76H	–	76H	B11CH	76H	11410	76
925/24	–	Noir	6TON80SS	80H	–	80H	–	80H	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	80	–	–
500	350	Brun	6TON87SS	87H	B12CH	87H	B12CH	87H	11423	87
600	400	Vert	6TON94SS	94H	–	–	B36CH	94H	11364	94
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
700	500	Rose	–	99H	–	–	B76CH	99H	11424	99
750	650	Noir	–	106H	B39CH	–	B39CH	106H	74506	106
800	–	Orange	–	107H	–	–	–	107H	11425	107
–	700	Violet	–	112H	–	–	–	112H	11426	112
900	750	Jaune	–	115H	–	–	–	115H	11308	115
1 000	800	–	–	–	–	–	–	125H	11416	125
–	1 000	–	–	–	–	–	–	140H	11418	140
–	–	–	–	–	–	–	–	150H	11419	150

* Les matrices codées couleurs exigent l'emploi de l'adaptateur 15500TB avec l'outil TBM15CR-LI.

Matrices d'installation

Outils et matrices pour la compression de connecteurs en cuivre Douille standard – Types CTL, CTL-2 et CSP

Calibres de fils toronnés en cuivre	Code de couleur matrice	Outils Blackburn						Outils Burndy				Outils Anderson						Outils ABB			
		Méc. OD58	Comp. par bout	Méc. HM-250 TOOL	Comp. par bout	Hyd. JB12B	Comp. par bout	Méc. MY29-3	Comp. par bout	Hyd. Y35, Y39, Y46	Comp. par bout	Méc. TBM55	Comp. par bout	Méc. TBM85	Comp. par bout	Hyd. TBM15	Comp. par bout	Gamme de fils CU	Compressions par bout VC6†, VC6F†	Compressions par bout VC7†, VC7F†	Compressions par bout VC8C††
#8	Rouge	7/32	3	**	1	B71CH	1	**	1	-	-	13454	2	13461	2	21	2	-	-	-	-
#6	Bleu	1 1/4	3	**	1	B73CH	1	**	1	U5CRT	2	13454	2	13461	2	24	2	-	-	-	-
#4	Gris	5/16	3	**	1	B74CH	1	**	1	U4CRT	2	13454	2	13461	2	29	2	-	-	-	-
#3	Blanc	-	-	**	2	-	-	**	2	U3CRT	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
#2	Brun	3/8	4	**	2	B75CH	1	**	2	U2CRT	2	13454	2	13461	2	33	2	6-2	1*	2	-
#1	Vert	P	4	**	2	B05CH	1	**	2	U1CRT	2	13455	3	13462	3	37	2	6-1	1	2	-
1/0	Rose	1/2	4	**	2	B06CHI	2	**	2	U25RT	2	13455	3	13462	3	42H	3	6-1/0	1	2	-
2/0	Noir	17/32	4	**	2	B72CH	1	**	2	U26RT	2	13455	3	13462	3	45	2	4-2/0	1	2	-
3/0	Orange	9/16	4	**	2	B08CH	1	**	2	U27RT	2	13455	4	13462	4	50	2	2-3/0	2	2	-
4/0	Violet	5/8-1	4	**	2	B09CH	2	**	2	U28RT	2	13456	4	13463	4	54H	3	1-4/0	2	2	-
250	Jaune	11/16	4	**	2	B26CH	2	**	2	U29RT	2	13456	4	13463	4	62	2	1/0-250†	2	2	-
300	Blanc	-	-	-	-	B10CHI B10CH	2	-	-	U30RT	2	-	-	13465	4	66	2	2/0-300†	2	2	-
350	Rouge	-	-	-	-	B11CH	2	-	-	U31RT	2	-	-	13465	4	71H	3	3/0-350†	2	3	-
400	Bleu	-	-	-	-	B11CH	2	-	-	U32RT	3	-	-	13467	4	76	2	4/0-400†	2	3	-
500	Brun	-	-	-	-	B12CHI B12CH	2	-	-	U34RT	3	-	-	13468	5	87H	3	4/0-500†	2	3	-
600	Vert	-	-	-	-	B36CH¹	3	-	-	U36RT³	3	-	-	-	-	94H	3	250-600	-	3 VC7F† seul.	-
750	Noir	-	-	-	-	B36CH¹	3 1	-	-	U39RT³	3	-	-	-	-	106H	3	500-750	-	4 VC7F† seul.	2
1 000	-	-	-	-	-	-	1	-	-	P44RT⁴	4	-	-	-	-	125H	4	750-1 000	-	-	2

* Gamme 4-2 répertoriée CSA pour installation avec les outils YC6 et VC6FT.

** Poinçon réglable; aucun besoin de matrices amovibles.

1 : HCT7508-12, HCT1239, HCT7508H seulement,

3 : Y39, Y46 seulement,

4 : Y46 seulement.

† Pour les outils VC6 et VC7, il est nécessaire de dénuder 1/8 po de plus d'isolant du bout du câble pour permettre de passer l'outil par-dessus les conducteurs de calibres 250 kcmil et plus sur les connecteurs CSP.

†† Utilisez l'outil VC8 avec pointes en aluminium.

Matrices d'installation

Outils et matrices pour la compression de connecteurs en cuivre Douille allongée – Types CTL-L, LCN et CU

Calibres de fils toronnés en cuivre (AWG ou kcmil)	Code de couleur matrice	Outils Blackburn				Outils Burndy				Outils Anderson				Outils ABB							
		Méc. OD58	Comp. par bout	Méc. HM-250 TOOL	Comp. par bout	Hyd. JB12B	Comp. par bout	Méc. MY29-3	Comp. par bout	Hyd. Y35, Y39, Y46	Comp. par bout	Méc. TBM55	Comp. par bout	Méc. TBM8S	Comp. par bout	Hyd. TBM15	Comp. par bout	Gamme de fils CU	Comp. par bout VC6†, VC6F†	Comp. par bout VC7†, VC7F†	Comp. par bout VC8C†
#8	Rouge	7/32	4	**	2	B71CH	2	**	2	-	-	13454	2	13461	2	21	3	-	-	-	-
#6	Bleu	1 1/4	4	**	2	B73CH	2	**	2	U5CRT	2	13454	2	13461	2	24	3	-	-	-	-
#4	Gris	5/16	4	**	2	B74CH	2	**	2	U4CRT	2	13454	2	13461	2	29	3	-	-	-	-
#3	Blanc	-	-	**	3	-	-	**	2	U3CRT	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
#2	Brun	3/8	5	**	3	B75CH	2	**	3	U2CRT	2	13454	2	13461	3	33	3	6-2	2	4	-
#1	Vert	P	5	**	3	B05CH	2	**	3	U1CRT	2	13455	4	13462	4	37	3	6-1	2	5	-
1/0	Rose	1/2	5	**	3	B06CHI	2	**	3	U25RT	2	13455	4	13462	4	42H	4	6-1/0	2	5	-
2/0	Noir	17/32	5	**	3	B72CH	2	**	3	U26RT	2	13455	4	13462	6	45	3	4-2/0	2	5	-
3/0	Orange	9/16	5	**	4	B08CH	2	**	4	U27RT	3	13455	6	13462		50	3	2-3/0	3	6	-
4/0	Violet	5/8-1	6	**	4	B09CH	3	**	4	U28RT	3	13456		13463		54H	5	1-4/0	3	6	-
250	Jaune	11/16	6	**	4	B26CH	3	**	4	U29RT	3	13456		13463		62	3	1/0-250†	3	6	-
300	Blanc	-	-	-	-	B10CHI B10CH	3	-	-	U30RT	3	-	-	13465		66	3	2/0-300†	3	6	-
350	Rouge	-	-	-	-	B11CH	3	-	-	U31RT	4	-	-	13465		71H	4	3/0-350†	3	6	-
400	Bleu	-	-	-	-	B11CH	4	-	-	U32RT	4	-	-	13467		76	3	4/0-400†	3	6	-
500	Brun	-	-	-	-	B12CHI B12CH	4	-	-	U34RT	5	-	-	13468	8	87H	4	4/0-500†	3	6	2††
600	Vert	-	-	-	-	B36CH¹	6	-	-	U36RT³	5	-	-	-	-	94H	4	250-600	-	8 VC7F† seul.	3†††
750	Noir	-	-	-	-	B36CH¹	6 2	-	-	U39RT³	6	-	-	-	-	106H	6	500-750	-	9 VC7F† seul.	4
1 000	-	-	-	-	-	-	2	-	-	P44RT⁴	6	-	-	-	-	125H	5	750-1 000	-	-	2

** Poinçon réglable; aucun besoin de matrices amovibles.

1 : HCT7508-12, HCT1239, HCT7508H seulement

3 : Y39, Y46 seulement,

4 : Y46 seulement.

† Pour les outils VC6 et VC7, il est nécessaire de dénuder 1/8 po de plus d'isolant du bout du câble pour permettre de passer l'outil par-dessus les conducteurs de calibres 250 kcmil et plus sur les connecteurs Cu.

†† Utilisez l'outil VC8 avec pointes en aluminium.

††† L'outil VC8 sert à sertir les câbles de calibre 500 KCMIL seulement.

†††† L'outil VC8 sert à sertir les câbles de calibres 500 et 600 kcmil seulement.

Matrices d'installation

Outils et matrices pour la compression de connecteurs en cuivre pour câble en acier flexible toronné, conducteurs flexibles de locomotive en cuivre étamé toronné, câble à souder et cordons flexibles douille courte – Types CTL, CTL-2 et CSP

Type de conducteur						Outils Blackburn			Outils Burndy			Outils ABB		Outils Anderson			
Gros. std flex.	Toronnage locomotive	Câble à souder	Cordon flexible	Calibres AWG fils Cu or. (AWG ou kcmil)	Code couleur matrice	Hyd. JB12B	Comp. par bout	Méc. MY29-11	Comp. par bout	Hyd. Y35, Y39, Y46	Comp. par bout	Hyd. TBM15	Comp. par bout	Gamme fils Cu pour câble de locomotive	Comp. par bout VC6†, VC6F†	Comp. par bout VC7†, VC7F†	Comp. par bout VC8C††
6	37/24	-	8	#8	Rouge	B71CH	1	**	1	-	-	21	2	-	-	-	-
6	61/24	6	6	#6	Bleu	B73CH	1	**	1	U5CD-1 Y34PR3	1	24	2	-	-	-	-
5	91/24	-	-	#4	Gris	B74CH	1	**	1	U4CD-1 Y34PR	1	29	2	-	-	-	-
4	105/24	4	4	#3	Blanc	-	-	**	2	U3CD-1 Y34PR	1	-	-	-	-	-	-
3	125/24	3	3	#2	Brun	B75CH	1	**	2	U2CD-1 Y34PR	1	33	2	4-3	1	2	-
2	150/24	2	2	#1	Vert	B05CH	1	**	2	U1CD-1 Y34PR	1	37	2	4-2	1	2	-
1	225/24	1	1	1/0	Rose	B06CHI	2	**	2	U250-1 Y34PR	1	42H	3	4-1	1	2	-
1/0	275/24	1/0	1/0	2/0	Noir	B72CH	1	**	2	U26CD-1 Y34PR	1	45	2	4-1/0	1	2	-
2/0	325/24	2/0	2/0	3/0	Orange	B08CH	1	**	2	U270-1 Y34PR	2	50	2	2-2/0	2	2	-
-	-	3/0	3/0	4/0	Violet	B09CH	2	**	2	U280-1 Y34PR	2	54H	3	-	-	-	-
3/0	450/24	4/0	-	250	Jaune	B26CH	2	**	2	U290-1 Y34PR3	2	62	2	1/0-3/0†	2	2	-
4/0	550/24	-	4/0	300	Blanc	B12CHI B12CH	2	-	-	U300-1 Y34PR3	2	66	2	2/0-4/0†	2	-	-
263	650/24	-	-	300	Rouge	B11CH	2	-	-	U310-1 Y34PR3	2	71H	3	3/0-263†	2	3	-
313	775/24	-	-	400	Bleu	B11CH	2	-	-	Y320-1 Y34PRU3	2	76	2	4/0-313†	2	3	-
373	925/24	-	-	500	Brun	B10CHI B10CH	2	-	-	U340-1 Y34PR3	-	87H	3	4/0-373†	2	3	2††
444	1100/24	-	-	600	Vert	B36CH	3	-	-	C360 Y46PR4	2	94H	3	262-444	-	3 VC7F† seul.	2††
535	1325/24	-	-	750	Noir	B39CH†	1	-	-	C390 Y46PR4	2	106H	3	373-535	-	4 VC7F† seul.	2
646	1600/24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
777	1925/24	-	-	1 000	-	-	1	-	-	C440 Y46PR4	2	125H	4	535-777	-	-	2

** Poinçon réglable; aucun besoin de matrices amovibles.

* JB12B.

1 HCT7508-12, HCT1239, HCT7508H seulement 3 Y39 seulement, 4 Y48B seulement.

† Pour les outils VC6 et VC7, il est nécessaire de dénuder 1½ po de plus d'isolant du bout du câble pour permettre de passer l'outil par-dessus les conducteurs de calibres 250 kcmil et plus sur les connecteurs CSP.

†† Utiliser l'outil VC8 avec pointes en aluminium.

††† L'outil VC8 sert à sertir les câbles de calibre 500 kcmil seulement.

Matrices d'installation

Outils et matrices pour la compression de connecteurs en cuivre Douille allongée – Types CTL-L, LNC et CU

Type de conducteur						Outils Blackburn				Outils Burndy		Outils ABB		Outils Anderson			
Calibre locomotive	Toronnage locomotive	Câble à souder	Cordon flexible	Calibre AWG fils Cu tor.	Code couleur matrice	Hyd. JB12B	Comp. par bout	Méc. MY29-11	Comp. par bout	Hyd. Y35, Y39, Y46	Comp. par bout	Hyd. TBM15	Comp. par bout	Gamme fils Cu pour câble de locomotive	Comp. par bout VC6†, VC6F†	Comp. par bout VC7†, VC7F†	Comp. par bout VC8C††
8	37/24	-	8	#8	Rouge	B71CH	2	**	2	-	-	21	2	-	-	-	-
6	61/24	6	6	#6	Bleu	B73CH		**	2	U5CD-1 Y34PR3	2	24	2	-	-	-	-
5	91/24	-	-	#4	Gris	B74CH		**	2	U4CD-1 Y34PR	2	29	2	-	-	-	-
4	105/24	4	4	#3	Blanc	-	-	**	3	U3CD-1 Y34PR	2	-	-	-	-	-	-
3	125/24	3	3	#2	Brun	B75CH	2	**	3	U2CD-1 Y34PR	2	33	2	4-3	1	2	-
2	150/24	2	2	#1	Vert	B05CH	2	**	3	U1CD-1 Y34PR	2	37	2	4-2	1	2	-
1	225/24	1	1	1/0	Rose	B06CHI	3	**	3	U250-1 Y34PR	2	42H	3	4-1	1	2	-
1/0	275/24	1/0	1/0	2/0	Noir	B72CH	2	**	3	U26CD-1 Y34PR	2	45	2	4-1/0	1	2	-
2/0	325/24	2/0	2/0	3/0	Orange	B08CH	2	**	4	U270-1 Y34PR	2	50	2	2-2/0	2	2	-
-	-	3/0	3/0	4/0	Violet	B09CH	3	**	4	U280-1 Y34PR	3	54H	3	-	-	-	-
3/0	450/24	4/0	-	250	Jaune	B26CH	3	**	4	U290-1 Y34PR3	3	62	2	1/0-3/0†	2	2	-
4/0	550/24	-	4/0	300	Blanc	B12CHI B12CH	3	-	-	U300-1 Y34PR3	3	66	2	2/0-4/0†	2	-	-
263	650/24	-	-	300	Rouge	B11CH	3	-	-	U310-1 Y34PR3	3	71H	3	3/0-263†	2	3	-
313	775/24	-	-	400	Bleu	B11CH	2	-	-	Y320-1 Y34PRU3	3	76	2	4/0-313†	2	3	-
373	925/24	-	-	500	Brun	B10CHI B10CH	4	-	-	U340-1 Y34PR3	-	87H	3	4/0-373†	2	3	2†††
444	1 100/24	-	-	600	Vert	B36CH	6	-	-	C360 Y46PR4	2	94H	3	262-444	-	3 VC7F† seul.	2†††
535	1 325/24	-	-	750	Noir	B39CH†	2	-	-	C390 Y46PR4	2	106H	3	373-535	-	4 VC7F† seul.	2
646	1 600/24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
777	1 925/24	-	-	1 000	-	-	2	-	-	C440 Y46PR4	2	125H	4	535-777	-	-	2
1 111	2 750/24	-	-	1 500	-	-	2	-	-	C460 Y46PR4	-	-	-	-	-	-	-

** Poinçon réglable; aucun besoin de matrices amovibles.

3 Y39 seulement.

4 Y48B seulement.

† Pour les outils VC6 et VC7, il est nécessaire de dénuder 1% po de plus d'isolant du bout du câble pour permettre de passer l'outil par-dessus les conducteurs de calibres 250 kcmil et plus sur les connecteurs Cu.

†† Utilisez l'outil VC8 avec pointes en aluminium.

††† L'outil VC8 sert à sertir les câbles de calibre 500 kcmil seulement.

Matrices d'installation

Outils et matrices pour la compression de connecteurs en cuivre cosses à un ou deux trous et épissures – Types ATL et ASP

Calibres de fils Al toronnés (AWG ou kcmil)	Calibres de fils Cu toronnés (AWG, kcmil)	Code couleur matrice	Outils Blackburn						Outils Burndy						Outils ABB				Outils Anderson		
			Méc. OD58	Comp. par bout	Méc. HM-250 Tool	Comp. par bout	Hyd. JB12B	Comp. par bout	Méc. MY29-3	Comp. par bout	Hyd. Y35, Y39	Comp. par bout	Méc. TBM55	Comp. par bout	Méc. TBM8S	Comp. par bout	Hyd. TBM15	Comp. par bout	Calibres de fils Al ou Cu toronnés	Comp. par bout VC6†, VC6F†	Comp. par bout VC8C
#8	#6	Bleu	1/4	2	**	1	B73CH	–	**	1	U8CABT	1	13454	2	13461	2	24	2	–	–	–
#6	#4	Gris	5/16	2	**	1	B74CH	–	**	1	U6CABT	2	13454	2	13461	2	29	2	–	–	–
#4	#1	Vert	P	3	**	2	B05CH	–	**	2	U4CABT	2	13454	2	13462	2	37	2	–	–	–
#3	1/0	Rose	1/2	4	**	2	B06CHI	2	**	2	U2CABT	2	13455	3	13462	3	42H	3	6-2	2	–
#2	–	Or	1/2-1	3	**	2	B06CHI	2	**	2	U1CABT	2	13455	3	13464	3	45	2	4-1	2	–
#1	–	Tan	9/16	4	**	2	B08CH	2	**	2	U25ART	2	13457	3	13464	3	50	2	6-1/0	2	–
1/0	–	Olive	5/8-1	4	**	2	B09CH	2	**	2	U26ART	2	13457	3	13464	3	54H	3	4-2/0	2	–
2/0	–	Rubis	688	5	**	2	B26CH	2	**	2	U27ART	2	13457	3	13464	3	60	2	4-3/0	2	–
3/0	–	Blanc	781	5	**	2	B10CHI	2	**	2	U28ART	2	13457	3	13465	4	66	3	2-4/0	2	–
4/0	300	Rouge	781	5	**	–	B11CH	3	**	2	U29ART	2	13473	4	13466	5	71H	4	1/0-250†	2	–
250	350	Bleu	840	–	–	–	B11CH	3	**	2	U30ART	2	–	–	–	–	76	2	1/0-300†	–	–
300	400	Brun	–	–	–	–	B12CHI	4	–	–	U31ART	2	–	–	13468	7	87H	4	2/0-350†	2	–
350	500	Vert	–	–	–	–	B36CH	6	–	–	U32ART	4	–	–	–	–	94	2	3/0-400†	2	–
400	600	Rose	–	–	–	–	B76CH	4	–	–	U34ART	4	–	–	–	–	99H	4	4/0-500†	2	–
500	700	Noir	–	–	–	–	B39CH	2	–	–	U36ART	4	–	–	–	–	106	2	350-600 Al 350-600 Cu	3††	–
600	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
750	–	–	–	–	–	–	6024AH1	1	U39RT22	4	U39ART-23	–	–	–	–	–	125H	5	500-750 Al	2†††	–
																	600 Cu				
1 000	–	–	–	–	–	–	6030AH1	2	P44ART2	3	–	–	–	–	–	–	150H	5	750-1 000 Al	–	2†††

** Poinçon réglable; aucun besoin de matrices amovibles.

1 HTC7508-12, HTC1239, HTC7508H seulement.

2 Y46 seulement.

3 Y39 seulement.

† Pour les outils VC6 et VC7, il est nécessaire de dénuder 1% po de plus d'isolant du bout du câble pour permettre de passer l'outil par-dessus les conducteurs de calibres 250 kcmil et plus sur les connecteurs ASP.

†† Utilisez l'outil VC6FT seulement.

††† Utilisez l'outil VC8C avec pointes en aluminium.

Matrices d’installation

Données d’étalonnage – Matrices hexagonales standard

Code de matrice	Matrices codées couleurs Outils Blackburn et ABB			Calibrage hexagonal
	TBM6H	12, 14 et 15 tonnes	Matrices 21940	
Rouge	6 ton 21	B71CH	–	0,191–0,207
Bleu	6 ton 24	B73CH	–	0,222–0,234
27	–	–	11330	0,262–0,294
Gris	6 ton 29	B74CH	11404	0,262–0,294
32	–	–	11332	0,329–0,335
Brun	6 ton 33	B75CH	11402	0,326–0,337
35	–	–	*11403	0,353–0,359
Vert	6 ton 37	B05CH	11333	0,369–0,383
40	–	–	*11404	0,397–0,403
42	–	15505F	11334	0,409–0,423
Rose	6 ton 42	B06CHI	–	0,409–0,423
Noir	6 ton 45	B08CH	11405	0,445–0,459
Orange	6 ton 50	B09CH	11406	0,494–0,506
Olive	–	B09CH	11407	0,535–0,553
Violet	6 ton 54	B09CH	–	0,535–0,553
57	–	–	–	0,585–0,591
58	–	–	11338	0,585–0,591
60	6 ton 60	–	11408	0,613–0,631
Jaune	6 ton 62	B06CH	11340	0,657–0,675
Blanc	6 ton 66	B10CHI	11409	0,657–0,675
66H	–	–	–	0,707–0,725
Rouge	–	B11CH	11363	0,707–0,725
Rouge	6 ton 71	B11CH	–	0,751–0,769
Bleu	6 ton 76	B11CH	11410	0,751–0,769
76H	–	–	–	0,751–0,769
78	–	–	11306	0,790–0,802
80	6 ton 80	–	11411 15517	0,790–0,802
83	–	–	*11370	0,825–0,831

* Désuet. Consultez le bureau des ventes de votre région pour la disponibilité des stocks. Les étalons peuvent être commandés du service de réparation d’outils ABB.

Code de matrice	Matrices Outils Blackburn et ABB			Calibrage hexagonal
	TBM6H	14 et 15 tonnes	Matrices 21940	
87	–	–	11423	0,861–0,879
Brun	6 ton 87	B12CH	–	0,861–0,879
94	–	–	11364	0,935–0,953
94H	–	–	–	0,935–0,953
96	–	–	11304	0,959–0,977
96H	–	–	–	0,959–0,977
99	–	–	11424	0,979–0,997
99H	–	–	–	0,979–0,997
100	–	–	11365	1,005–1,011
106A	–	–	–	1,049–1,071
Noir	–	B39CH	–	1,049–1,071
107	–	–	11425	1,064–1,076
107H	–	–	–	1,064–1,076
112	–	–	11426	1,118–1,131
112H	–	–	–	1,118–1,131
115	–	–	11308	1,141–0,163
115H	–	–	–	1,141–0,163
125	–	–	11416	1,239–1,261
125H	–	–	–	1,239–1,261
126	–	–	11443	1,247–1,253
130	–	–	11417	1,299–1,305
138	–	–	11366	1,377–1,383
140	–	–	11418	1,369–1,391
140H	–	–	–	1,369–1,391
150	–	–	11419	1,459–1,481
150H	–	–	–	1,459–1,481
160	–	–	11442	1,609–1,615
161	–	–	11420	1,609–1,615
168	–	–	11447	1,684–1,690
175	–	–	11421	1,752–1,744
204	–	–	11448	2,037–2,043
212	–	–	11449	2,120–2,126
214	–	–	11337	2,140–2,146

Les étalons peuvent être commandés du service de réparation d’outils ABB.

Schéma

